

Z Plané nad Lužnicí do Tábora

JK Machinery, s. r. o., patří mezi tradiční české výrobce strojů a dodavatele technologických celků pro čištění, třídění a loupání zemědělských komodit. Jako mnoho dalších českých firem prošla vývojem, kdy si svou cestu v porevoluční době vyšlapala od „garážové“ výroby v rodném domě jednoho z majitelů přes pronajaté haly v Plané nad Lužnicí až do vlastní, nově zrekonstruované továrny v jihočeském Táboře.

Barbora Venclová

Ale vezměme to popořádku. JK Machinery historicky dodávala zejména kusové stroje v rámci České republiky a Slovenska. Od roku 2015 docházelo k masivnímu nárůstu exportu, nejen jednotlivých strojů, ale i technologických linek. Tento rozmach s sebou přinesl vybudování a rozvoj široké dealerské sítě na čtyřech světových kontinentech. „Dalo by se říci, že dnes působíme v podstatě téměř po celém světě a z trhů neustupujeme, ba naopak,“ říká výrobní ředitel JK Machinery Ing. Jaroslav Pekarovič.

Již v roce 2016 tak bylo jasné, že současné pronajaté prostory v areálu v Plané nad Lužnicí nebudou stačit rostoucím výrobním kapacitám. Byla zde také touha společníků pořídit si nějaké vlastní prostory a zároveň zůstat v Jihočeském kraji, nejen kvůli dodavatelům, ale zejména kvůli vlastním zaměstnancům.

Počátečním cílem společníků bylo vytipování vhodné lokace a vybudování nové tovární haly na „zelené louce“. „Když již docházelo ke komunikaci s příslušnými úřady a alokaci finančních prostředků na výstavbu nové výroby, objevila se možnost akvizice Strojírny Tábor. Strojírna Tábor historicky navazovala na původní Krajskou mechanizační dílnu podniku ZZN. Vlastnictví potřebných výrobních prostor a synergie předešlé výroby Strojírny Tábor vedly k dohodě, kdy JK Machinery zakoupila v roce 2019 společnost Strojírna Tábor. Ihned po akvizici došlo k rozsáhlé rekonstrukci areálu a následnému kompletnímu přesunu výroby JK Machinery z Plané nad Lužnicí do Tábora,“ vysvětluje Jiří Janeček, spolumajitel a ředitel společnosti JK Machinery.

Touto akvizicí JK Machinery rozšířila svůj výrobní program zejména o vývoj a výrobu dopravníků a elevátorů, ale také například



Výrobní ředitel firmy JK Machinery Jaroslav Pekarovič

Foto JK Machinery

o aktivní větrání (provětrávání) při uskladnění zrnin. Zlepšily se zásadně i pracovní podmínky zaměstnanců a organizace práce.

Dopravníky a elevátory nově u JK Machinery

Společně s přesunem výroby do nového areálu převzala firma JK Machinery i část výrobního programu bývalé Strojírny Tábor, a to především výrobu dopravníků a elevátorů. „Dopravníky, jako nezbytný prvek všech posklizňových linek či výroben krmných směsí, společně s výrobou čističek a dalších strojů, tvoří ucelený výrobní program. Zároveň toto rozšíření nabízeného sortimentu umožňuje realizaci zakázek, tvořených kompletně ze strojů vyráběných naší firmou a tím jednodušší zajištění servisu a dostupnosti náhradních dílů,“ říká Karel Bednář z firmy JK Machinery.

V současné době JK Machinery nabízí šnekové a řetězové dopravníky v několika typových řadách a výkonnostních provedeních. Dále pak korečkové elevátory včetně pomaloběžných, vhodných pro využití například při zpracování osiv či sladu.

Aktivním provětráním k udržení vysoké kvality a životnosti uskladněných zrnin

Vzhledem k rostoucím požadavkům na kvalitu skladované komodity a změnám klimatu roste v České republice potřeba zlepšovat chlazení ve stávajících silech. Akvizicí Strojírny Tábor získala JK Machinery také technologii modernizace stávajících sil, jež slouží k aktivnímu provětrávání buněk v silech.

(Pokračování na str. 19)



Výrobní areál v Táboře

Foto JK Machinery

Aplikační metody insekticidů

Počet registrovaných účinných látek insekticidních přípravků pro dezinfekci, dezinfekci a deratizaci (DDD) sice celosvětově ubývá, zvyšuje se ale množství formulací a metod aplikací syntetických insekticidů. Pro tento trend existuje racionální zdůvodnění. Narůstající rozmanitost metod aplikace insekticidů je především výsledkem pokračujících optimalizačních a adaptačních procesů vůči škůdcům a prostředí, ve kterém jsou v globálním měřítku insekticidy aplikovány.

Ing. Václav Stejskal, Ph.D.,

Tým ochrany zásob před skladištními škůdci,
Výzkumný ústav rostlinné výroby, v. v. i.,
Praha-Ruzyně



Vysoká druhová diverzita spektra skladištních a potravinových škůdců (obr. 1) a velká různorodost prostředí skladů a potravinářských provozů, v nichž se provádí aplikace insekticidů, nahrává postupnému vývoji nových a nových formulací a metod aplikace insekticidů. Odlišné přístupy k aplikaci insekticidů ovlivňuje například i to, zda se jedná o malé farmy či velké podniky. Vybrané příklady konkrétních důvodů potřeby diverzifikace formulací a metod insekticidů souvisejících se škůdci a insekticidy jsou stručně shrnuty v následujících dvou kapitolách tohoto článku. V článku je zdůrazněn význam řízených atmosfér.

Aplikace insekticidů „od vidlí po vidličku“

Většina škůdců skladovaných produktů a potravin je nejenom kosmopolitní, ale vyskytuje se i v celém výrobním potravinovém řetězci. Působí tak rizika poškození potravin od prvovýroby (například zrnokaz hrachový) přes zpracování, distribuci až po místa spotřeby (tj. od vidlí po vidličku). Tento výrobní řetězec zahrnuje



Obr. 1 – Škůdce potravin potměnká hnědý

Foto Radek Aulický

polní plodiny, sklady surovin a komodit, potravinářský průmysl, velké sklady potravin, distribuční řetězce, malé obchody, supermarket. Není těžké si představit, s jak obrovskou rozmanitostí (nejen technickou, ale i legislativní) se lze v těchto různých potravinových řetězích setkat.

Z legislativního hlediska si musí dávat uživatel pozor, v jaké části výrobního řetězce potravin musí používat přípravky na ochranu rostlin – POR (například pole, sklady a elementární zpracování komodit) podle zákona č. 326/2004 Sb., o rostlinolékařské péči a o změně některých souvisejících zákonů, a naopak v jaké musí používat biocidní přípravky (např. výroba a distribuce potravin) podle zákona č. 324/2016 Sb., o biocidních přípravcích a účinných látkách a o změně některých souvisejících zákonů. Vysoká rozmanitost



Obr. 2 – Insekticidní popraš

Foto Václav Stejskal

prostředí představuje obrovskou výzvu pro vývojovou adaptabilitu a produkční flexibilitu výrobců insekticidů a zařízení na jejich aplikaci.

(Pokračování na str. 20)

(Dokončení ze str. 18)

Základ technologie systému účinného chlazení je podle Ondřeje Růžičky, technického zástupce firmy JK Machinery, ve speciální konstrukci trámů, jež je chráněna průmyslovým vzorem.

naši výrobu, došlo k uspořádání, kdy na jedné straně do firmy vstupuje materiál a na druhé vychází hotový výrobek,“ říká výrobní ředitel Jaroslav Pekarovič. To znamená, že vše se děje pod jednou střechou a nemusí být v mezioperačních prostorech mani-



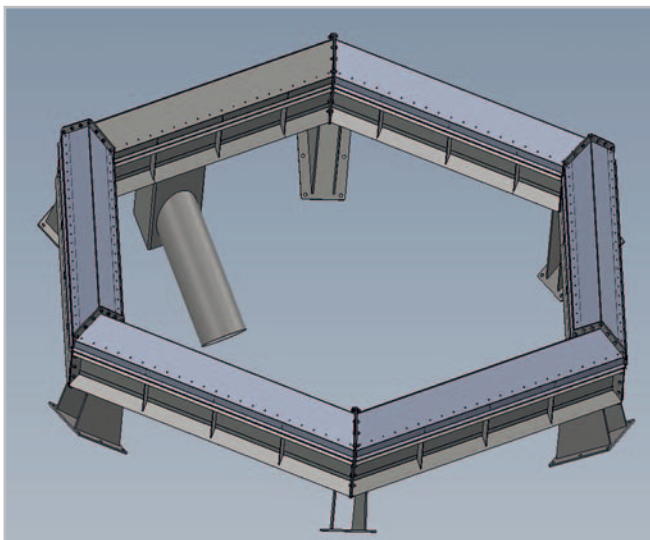
Díky novému modernímu areálu došlo ke zlepšení výrobních podmínek a kapacit

Foto JK Machinery

Trámce jsou navrženy tak, aby nedocházelo k jejich deformaci a zároveň byly schopny co nejefektivněji distribuovat vzduch uvnitř buněk sila. Nedílnou součástí této technologie jsou letité zkušenosti odborníků, kteří se na ní podíleli, a proto jsou veškeré komponenty sladěny tak, aby výsledný provětrávací způsob byl co nejefektivnější. „Díky dlouholetému vývoji a inovacím máme v České republice celou řadu spokojených klientů a jejich počet každým rokem roste,“ dodává Ondřej Růžička.

Zlepšení výrobních podmínek a kapacit

Pronajatý prostor v Plané nad Lužnicí znamenal pro firmu JK Machinery různá omezení počínaje transportem mezi jednotlivými částmi budov, které byly od sebe poměrně vzdálené. „Přestěhování do nového areálu v Táboře, který byl připraven a koncipován přesně pro



pulace mezi jednotlivými pracovišti, což samo o sobě také urychluje proces výroby. Zrychlení a zjednodušení výroby přinesla též nová lakovna, kterou firma JK Machinery v Táboře vybudovala. „Odpadá tak poměrně nepříjemná činnost, kdy jsme museli vozit kooperačně dílce na lakování,“ doplňuje Ing. Pekarovič.

Nárůst výroby, ale také nové profese, byly spojeny se zvýšeným počtem zaměstnanců zhruba o 30 %. V tomto trendu budou podle předpokladu výrobního ředitele pokračovat také v letošním roce i s přihlédnutím k tomu, že obchodní zástupci hlásí poměrně dobrou vyprodanost sortimentu. „Už dnes se pohybujeme na historických hranicích nejen v počtu zaměstnanců, ale také objemu výroby firmy JK Machinery,“ vypočítává Ing. Pekarovič aktuální situaci. Upozorňuje také na pracovní prostředí, které se podle jeho slov zlepšilo o sto procent. V podstatě zaměstnanci přišli z haly, která odpovídala 90. letům minulého století, do nových prostor s možnostmi 21. století. Vše, včetně umývárny a jídelny, je opravené a modernizované, budova je zateplená, vzniklo i nové osvětlení, nová zasedací místnost ...

Za zmínku určitě stojí také zásah pandemie koronaviru do stěhování firmy JK Machinery, která společnost Strojírna Tábor zakoupila 1. 4. 2019. Vlastní rekonstrukce pak započala v září téhož roku a v březnu roku 2020 byla dokončena. Přes epidemické nepříznivé podmínky se podařilo přestěhovat firmu téměř za plného provozu. Se samotnou pandemií se snaží bojovat všemi známými dostupnými prostředky, jako jsou roušky, dezinfekce, či rotace lidí dvousměrným provozem. „Zatím se nám daří, byť jsme měli ojedinělé případy typu karantény v rodině. Přímý zásah do provozu jsme nepocítili, i když situace na Tábořsku je aktuálně podstatně horší než loni,“ dodává Ing. Pekarovič.



Aktivní větrání realizované v Odbytovém družstvu Brassica Lovosice (nahore model, vlevo z vrchu, vpravo z vnitřku)

Foto JK Machinery

inzerce



TECHNOLOGICKÉ LINKY PRO ZEMĚDĚLSTVÍ

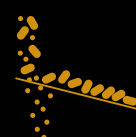
Vývoj a výroba technologických linek pro procesy posklizňového zpracování široké škály zemědělských komodit a plodin.



POSKLIZŇOVÉ ZPRACOVÁNÍ



LOUPÁNÍ



ČIŠTĚNÍ A TŘÍDĚNÍ



VÝROBA VLOČEK A KRUP



ČIŠTĚNÍ V BALÍRNÁCH



VÝROBA OSIV

Modulární čistička **VibroMAX** jako součást technologické linky ▼



VÝROBA – ČR –

JK Machinery, s.r.o.

Psohlavců 322/4, Praha 4

T: +420 222 362 620

E: info@jk-machinery.cz

www.jk-machinery.cz